



ATESTADO DE EXECUÇÃO DE SERVIÇO

Atestamos para os devidos fins, que a empresa JAMBEIRO CALDEIRARIA E USINAGEM LTDA, inscrita no CNPJ sob o N° 04.506.441/0001-10 e CREA SP-1177180, com sede no km 25,3 da Rodovia Professor Júlio de Paula Moraes, 231 – Santa Clara – Jembeiro/SP – CEP: 12.270.000, executou através dos Pedidos de Compras n° 71.007 de 16/07/09 e n° 71.193 de 23/07/09, diversos serviços/procedimentos para homologação do Tanque 51451, fabricado para estocagem de ácido sulfúrico 98%, visando obter sanidade e confiabilidade das soldas do equipamento de acordo com API 650 ed. 2007.

Inspeções, Ensaios e Testes Executados: visual, líquidos penetrantes, partículas magnéticas, caixa vácuo, medição de espessura, teste de estanqueidade, radiografia e teste hidrostático utilizando inspetores e procedimentos qualificados.

Descrição dos Serviços:

TETO

Inspeções nas soldas:
Ensaio por exame visual 100% (lado interno e externo).
Partículas magnéticas 100% (lado externo).
Caixa vácuo 100%.
Teste por pontos.
Medição de espessura nas chapas.

COSTADO

Inspeções nas soldas:
Ensaio por exame visual 100%.
ultra som 100%.
radiografia por "spot" de acordo com API 650 ed. 2007.
teste por pontos.
Medição de espessura nas chapas.

FUNDO

Inspeções nas soldas:
Ensaio por exame visual 100%.
Ultra som 100%, se houver soldas de topo.
Partículas magnéticas 100%.
Caixa vácuo 100%.
Teste por pontos.
Medição de espessura nas chapas.

eka



SOLDA DE LIGAÇÃO COSTADO E FUNDO

Ensaio por exame visual 100%.
Partículas magnéticas 100%.

BOCAIS

Inspeções nas soldas:
Ensaio por exame visual 100%.
Líquidos penetrantes ou partículas magnéticas 100%.
Ultrassom 100%, onde aplicável.
Teste de estanqueidade pressão positiva.
Medição de espessura no pescoço dos bocais.

ITENS DIVERSOS

- Relatórios de inspeção, ensaios e testes.
- Certificados de material de base.
- Serviços de reparos para correção de defeitos de ultrassom (675 mm) nas soldas de topo do casco, falta de fusão nas soldas dos flanges (09 bocais), corte em 8 bocais de 1" a 4", revisão de 100% das soldas com visual reprovado (defeitos poros, mordeduras, trincas, respingos e boca de visita de 1" com defeito de ultrassom de 90 mm.
- Serviços de jato e pintura de fundo, intermediária e acabamento.

Período Contratual: 16/07/2009 à 28/07/2009

Valor Total do Empreendimento: R\$ 35.250,00

Declaramos que os serviços foram executados de maneira satisfatória, dentro do prazo do pedido e dos padrões de qualidade requeridos, não constando nada que a desabone técnica e comercialmente.



Jundiaí, 02 de dezembro de 2009.


Eka Chemicals do Brasil S/A
Pablo Wiedenbrug
Diretor de Operações

